



CLIMATIZACIÓN REFRIGERACIÓN HOSTELERÍA

DISEÑO > FABRICACIÓN > INSTALACIÓN > MANTENIMIENTO



COFRICO • FRIO
INDUSTRIAL Y COMERCIAL

COFRICO • CLIMA
CLIMATIZACIÓN

COFRICO • MANTENIMIENTO
POST VENTA Y CONTRATOS MANTENIMIENTO



APROALIA
FABRICA DE EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN



MHR
MAQUINARIA DE HOSTELERÍA

UN GRUPO A SU SERVICIO



En el Grupo COFRICO diseñamos, fabricamos, proyectamos, ejecutamos y mantenemos instalaciones, ofreciendo soluciones integrales a nuestros clientes, orientadas hacia el ahorro y la eficiencia energética.

Aportamos más de 26 años de experiencia en los campos de la refrigeración industrial, el frío alimentario, la climatización industrial, el aire acondicionado comercial y los procesos industriales de hostelería.



HISTORIA Y EVOLUCIÓN

Iniciamos nuestra actividad en 1986 en Burela (Lugo), desde entonces el desarrollo del Grupo muestra una gráfica ascendente hasta el día de hoy.

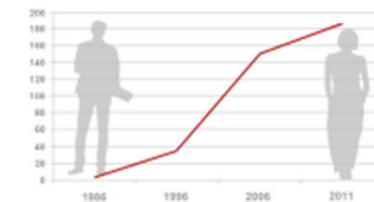
La expansión geográfica a todo el territorio español ha sido progresiva hasta alcanzar la práctica totalidad de la cobertura nacional. Hemos comenzado un proceso de internacionalización que nos ha llevado a ejecutar obras en distintos países de Europa y África. Desde 2011 tenemos una filial en Marruecos, COFROID, con estructura operativa propia.

La innovación y el desarrollo de soluciones a medida es uno de nuestros principales valores que nos permite adaptarnos a las necesidades de nuestros clientes. Nuestro departamento de I+D+i continúa trabajando en la mejora de la eficiencia energética de las instalaciones. Hemos registrado dos patentes en esta línea: Ener-Duo, integración frío-clima, y Ener-Bac, sistema frigorífico de alto rendimiento.

Desde el Grupo COFRICO afrontamos nuestro crecimiento rentable y sostenible con un criterio empresarial sólido y el compromiso de ofrecer un servicio de alta calidad a nuestros clientes, convirtiendo sus inquietudes en la mejor solución técnica.

El Grupo COFRICO hoy

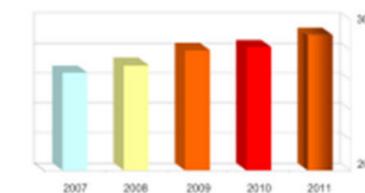
EVOLUCIÓN Nº EMPLEADOS



EN CIFRAS:

- 5 áreas de especialización: clima, frío, hostelería, mantenimiento y fabricación.
- Más de 180 personas al servicio del cliente.
- En torno a 30 M € de facturación en 2011.
- 14 delegaciones en España y filial en Marruecos.
- Proyectos internacionales ejecutados en 8 países de Europa y el Norte de África.
- Más de 120 vehículos de Servicio de Asistencia Técnica.

EVOLUCIÓN FACTURACIÓN M€



I+D+i

Ahorro energético

La apuesta por la sostenibilidad y el respeto por el medio ambiente hacen que los trabajos de investigación del Grupo COFRICO se centren en el desarrollo de sistemas que optimicen el uso de la energía y consigan un ahorro energético y el consiguiente ahorro económico. En COFRICO hemos patentado dos sistemas, Ener-Duo® y Ener-Bac®, orientados al óptimo aprovechamiento de la energía.

ENER DUO®

Integración en una única instalación y circuito de los sistemas de refrigeración y climatización para el aprovechamiento energético de estos sistemas en locales de venta al público. Se consigue una climatización gratuita en épocas de entretiempo. En invierno y verano, un importante ahorro energético.

ENER BAC®

Reduce la presión de condensación en el ciclo frigorífico, obteniendo una mayor potencia frigorífica a menor coste. Se trata de un sistema frigorífico de aplicación principal en instalaciones de refrigeración de plantas industriales.



Control Inteligente

Desarrollamos nuestro propio sistema de control, único para todas las instalaciones del centro, en el que la climatización del local se regula y controla de forma independiente a la instalación de refrigeración y la iluminación, a través de autómatas programables dotados de sondas y regulados en función del nivel de ahorro que podamos conseguir, pudiendo trabajar en remoto.



CALIDAD CERTIFICADA

La solvencia técnica del Grupo COFRICO y la calidad de su servicio está acreditada por nuestras referencias y con certificados como los siguientes:

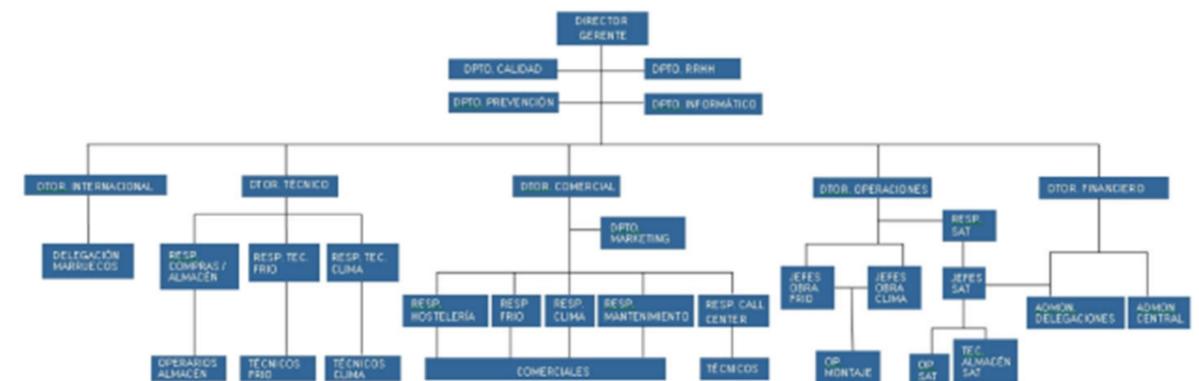
- > Certificado de gestión de la calidad. ISO 9001.
- > Clasificación nacional como empresa de OBRAS: J 02 E, J 03 E, J04 E, I06 E, I 09 E.
- > Clasificación nacional como empresa de SERVICIOS: P 01 D, P 02 D, P 03 D.
- > Certificados de empresa Instaladora y Mantenedora de los siguientes tipos de instalaciones: frigoríficas, climatización, calefacción, ACS, baja tensión, gas, fontanería, protección contra incendios, productos petrolíferos líquidos.
- > Certificado manipuladores gases fluorados.



Un equipo orientado al cliente



Somos una empresa de servicios y como tal, nuestro equipo es nuestro motor y principal activo. Contamos con más de 180 profesionales al servicio del cliente, altamente cualificados y con la experiencia necesaria para afrontar cualquier proyecto. La formación continua es imprescindible dentro de nuestra estrategia para poder ofrecer en todo momento la mejor solución innovadora y eficaz.





COFRICO • CLIMA



COFRICO • CLIMA

CLIMATIZACIÓN COMERCIAL

Soluciones concretas, personalizadas e integradas en el espacio a climatizar y su uso, buscando siempre la unión entre el máximo confort, la calidad ambiental idónea y la optimización de la eficiencia energética de la instalación.

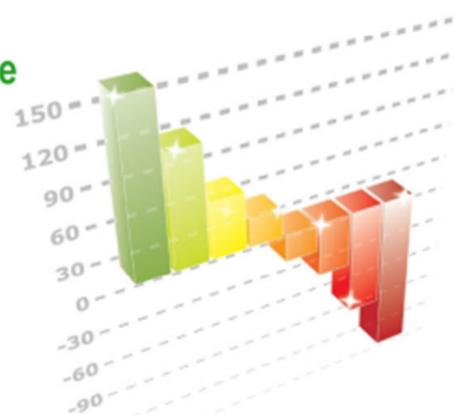
- > Centros comerciales, hipermercados y supermercados.
- > Edificios corporativos, de oficinas, centros de negocios.
- > CPD's, salas de servidores.
- > Hoteles, Balnearios y Spas.
- > Geriátricos, centros de día.
- > Restaurantes, franquicias.
- > Complejos deportivos, gimnasios, piscinas...
- > Centros culturales y de ocio, cines, teatros, palacios de congresos.

La oficina técnica de COFRICO CLIMA Comercial realiza un análisis previo para determinar las circunstancias que influyen en una correcta climatización: condiciones internas y externas del local, ventilación, cargas térmicas, vibraciones, ruidos, contaminación... A partir de ahí, diseña la instalación óptima.

Nuestra experiencia en el sector de la edificación permite la adaptación de cada proyecto de climatización a las exigencias operativas y de rentabilidad.

Instalaciones energéticamente eficientes

Mayor rendimiento
Menor consumo



CLIMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Instalaciones de gran potencia y aplicaciones específicas para procesos donde la precisión es fundamental, como instalaciones de salas blancas, ventilaciones y extracciones especiales de gases nocivos, filtraje, lavados...

- > Procesos térmicos en la industria de transformación de la madera, plástico, ...
- > Refrigeración para la industria química, farmacéutica y el sector biotecnológico.
- > Hospitales: bloques quirúrgicos, salas de infecciosos, habitaciones inmunodeprimidos, etc.

El equipo de ingeniería de COFRICO CLIMA Industrial realiza un estudio pormenorizado para adaptar la instalación a las necesidades requeridas por cada proceso y alcanzar la máxima fiabilidad.

La ejecución es efectuada por nuestro equipo de obras. Su profesionalidad y flexibilidad determina el buen desarrollo de la obra y el resultado final.

Además de ofrecer la mejor solución técnica y operativa, destinamos los medios humanos y materiales necesarios para ejecutarla en el menor tiempo posible.

Diseñamos instalaciones energéticamente eficientes, consiguiendo una alta rentabilidad durante toda la vida útil de la instalación, optimizando el confort de los usuarios en centros de pública concurrencia y el correcto funcionamiento del proceso en la climatización y refrigeración industrial.

En el Grupo COFRICO nos encargamos del diseño, instalación, puesta en marcha y mantenimiento de su proyecto. Para nosotros son importantes todas y cada una de estas fases, ya que en todas ellas se realiza un ajuste del rendimiento energético de su instalación.



Edificio Instituto Nacional Seguridad Social A Coruña



Instituto de Medicina Legal Campus de la Justicia de Madrid



Hotel - Spa Eiba Costa Ballena Cádiz



Complejo Parking - Hotel Hospital de León León



Palacio de Exposiciones y Congresos A Coruña



Fábrica células fotovoltaicas Cel Celis León



Fábrica MDF y Tableros Aglomerado Finsa La Coruña



Laboratorio Intertek Vizcaya



Planta Aeronáutica Delta Illescas Toledo



Denso Sistemas Térmicos Pontevedra



COFRICO • FRIO



COFRICO • FRIO

REFRIGERACIÓN COMERCIAL

Proyecto, diseño y ejecución de instalaciones de refrigeración para la conservación de alimentos en el sector de la distribución alimentaria:

- > Grandes superficies.
- > Cadenas de hipermercados y supermercados.
- > Cash & carry.
- > Mercados.
- > Tiendas especializadas.

El departamento técnico de COFRICO FRIO Comercial trabaja para que las instalaciones de refrigeración que diseña alcancen el máximo rendimiento con el menor consumo energético posible. Para ello hace uso de los últimos avances técnicos y de las patentes desarrolladas por el equipo de I+D+I del Grupo.

REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL

Proyecto, diseño y ejecución de instalaciones de refrigeración para plantas industriales en los siguientes sectores:

- > **Industria alimentaria:** pesquera, cárnica, láctea, panificadora y hortofrutícola. Industrias de elaboración platos preparados y precocinados, repostería, masas, etc.
- > **Distribución:** Plataformas y Centros logísticos.

Soluciones eficaces que combinan tecnología, fiabilidad y un alto rendimiento y que consiguen el máximo ahorro energético, con una perfecta adaptación a los requerimientos de cada proyecto.

COFRICO FRIO Industrial, cuenta con profesionales especializados en refrigeración industrial con capacidad técnica para el diseño y la ejecución de instalaciones eficientes y fiables en refrigeración para el sector de la industria.

Entre los proyectos desarrollados por COFRICO FRIO en los últimos años, se encuentran las instalaciones de refrigeración de CO₂.

Este gas está experimentando un renacimiento como refrigerante. Se había dejado de utilizar para dar paso a los CFC's y después a los HCFC's y ahora se ha recuperado por sus cualidades medioambientales.

El CO₂ es un gas ecológico, que reduce considerablemente el impacto negativo sobre la capa de ozono. Es más económico que los refrigerantes tradicionales y con su utilización se consigue una reducción del consumo de energía de una instalación.

Como ocurre con otros sistemas de refrigeración, con nuestros servicios cerramos el ciclo de una instalación de CO₂: comenzamos por el diseño y proyecto, continuamos con la fabricación a medida de los equipos, ejecutamos la instalación, realizamos la puesta en marcha y nos ocupamos de su mantenimiento durante toda su vida útil.

COFRICO FRIO tiene la solución adecuada para cada uso. Contamos con experiencia operativa en la utilización del CO₂ en sectores industriales y también en su aplicación en hipermercados y supermercados, ofreciendo una solución segura, fiable y rentable a largo plazo.



Centros Grupo CARREFOUR



Centros EL CORTE INGLES



Centros ALCAMPO



Centros Grupo GADISA



Mercado Plaza de Lugo - La Coruña



Plataforma logística Aldi Masquefa
Barcelona



Centro I+D+I Renault
Lardy - Francia



Lorja de Santoña
Cantabria



New Food Spray
Vizcaya



Les Fermiers Occitans
Castres - Francia



Instalaciones CO₂

Central positiva compresores semihérmicos tornillo R134-A y central negativa compresores semihérmicos pistón R744



Equipos en cubierta

Diseño
Fabricación
Instalación
Mantenimiento



Hospital Universitario Lucus Augusti
Lugo



Centro Estatal de Referencias de
Enfermedades Raras - Burgos



Hospital Beata Maria Ana de Jesús
Madrid



Alcoa
San Ciprián - Lugo



Geriátrico Plaza Real
Asturias



Restaurante Hotel NH Gijón
Asturias



Restaurante Parador de Ribadeo
Lugo



Restaurante Peñamar
Asturias



Grupo Hostalero Pepe Santiago
Asturias



Restaurante Hotel Husa Odeón
La Coruña

MHR es la firma del Grupo que participa en el mundo de la hostelería industrial y la restauración.

Diseño de la organización funcional, dirección de obra en la fase de implantación, equipamiento de maquinaria y un posterior seguimiento de puesta en marcha, forman parte de las tareas que garantizan el funcionamiento de sus instalaciones, cerrando el nivel de satisfacción con el mantenimiento de su negocio.

El permanente contacto con los principales foros de investigación permite a MHR la aplicación de las últimas tecnologías, esto se traduce en un nivel de optimización de sus instalaciones con unos costes de explotación notablemente mejorados.

La estrecha colaboración con los principales fabricantes y marcas líderes del sector hace que MHR ofrezca a sus clientes un amplio abanico de opciones ajustando cada proyecto a sus necesidades reales.

MHR pone a disposición de sus clientes todo el 'know-how' que el Grupo Cofrico puede ofrecer en campos tan especializados como los sistemas de refrigeración, climatización y servicio de mantenimiento preventivo y correctivo totalmente personalizado, así como la línea de producción de mobiliario en acero inoxidable con una fabricación a medida de las necesidades de cada cliente.

Los proyectos de MHR se desarrollan fundamentalmente dentro del sector de la restauración y de los sectores de catering, colectividades, hospitales y todo lo que son procesos industriales de hostelería:

- Restauración gastronómica.
- Equipamiento para catering y colectividades.
- Cocinas industriales.
- Sistemas de cocción especializados: línea fría, "sous-vide", pasteurización, etc.
- Sistemas de lavado automatizados.
- Sistemas de rethermalización: termo-convección, inducción, etc.
- Buffets y self-services.
- Sistemas de lavandería.
- Maquinaria y mobiliario para pastelerías y panaderías.

RESTAURACIÓN

Grupos de restauración.
Hoteles.
Franquicias de restauración.

HOSPITALES Y COLECTIVIDADES

Hospitales.
Geriátricos y centros de día.
Cocinas centrales de catering.
Centros de enseñanza.
Centros militares.
Comedores de empresa.

MHR se caracteriza por ofrecer una serie de **valores añadidos**, que dotan a su servicio de una personalidad propia:

> **Consultoría y asesoramiento técnico en proyectos.** El departamento técnico está a disposición del cliente para colaborar en el desarrollo del proyecto.

> **Diseño de un plan funcional** acorde a las necesidades para conseguir el más alto nivel de eficiencia productiva.

> **Estudio de sistemas de ahorro energético** para conseguir unos costes de explotación bajos y que permita obtener un alto nivel de competitividad manteniendo el compromiso con el medio ambiente.

> **Un equipo de profesionales cualificados y con experiencia** en diseño y ejecución de obra el sector de la hostelería y restauración.

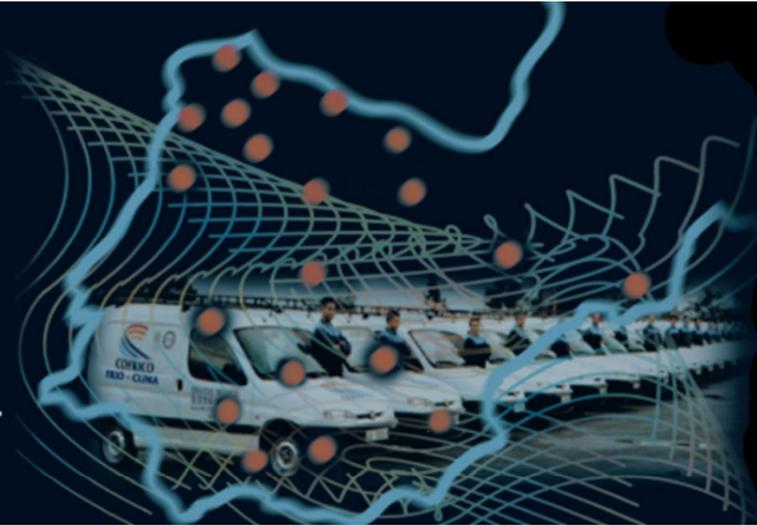
> **Servicio post-venta y mantenimiento especializado en hostelería**, tanto preventivo como correctivo, con un programa de intervenciones diseñado en base a las necesidades de cada cliente, con el que se pretende extender la vida útil de cada aparato y reducir los costes de explotación ante cualquier tipo de avería imprevista.

> **Disponibilidad del servicio post-venta durante las 24 horas del día y los 365 días del año con cobertura en todo el territorio nacional.**



24h

LAS 24 HORAS. CADA DÍA.
TODOS LOS DÍAS DEL AÑO.



MANTENIMIENTO
ESPECIALIZADO.



COBERTURA NACIONAL

Atendemos con recursos propios las necesidades de post-venta y asistencia técnica de nuestros clientes en la práctica totalidad de la península, a través de nuestra red de delegaciones.

Nuestros clientes tienen un solo interlocutor para todas sus delegaciones o centros, con las ventajas que esto supone: gestión documental, administrativa y técnica centralizada, idéntico servicio y la misma garantía en todas sus instalaciones.

COFRICO • MANTENIMIENTO

En COFRICO MANTENIMIENTO ofrecemos los servicios de mantenimiento correctivo, preventivo, predictivo y de conducción de instalaciones.

Somos especialistas en instalaciones de climatización y refrigeración tanto a nivel industrial como comercial y procesos industriales de hostelería.



SERVICIOS

AHORRO ENERGÉTICO

Diseñamos y ponemos en práctica operaciones de mantenimiento preventivo para optimizar el consumo de las instalaciones de refrigeración, climatización y hostelería industrial, con un sistema de control único para todas las instalaciones, pudiendo ofrecer un servicio energético integral y recomendando alternativas para el ahorro de sus costes energéticos.

TELEGESTIÓN

Con la utilización de sistemas de Telegestión mantenemos una vigilancia permanente de las instalaciones de nuestros clientes, las 24 horas del día y los 365 días del año. Nuestro personal monitoriza su instalación de forma continua. Nos anticipamos a las posibles averías, reduciendo sus consecuencias al mínimo.

SERVICIO 24 H Y CALL CENTER

Nuestros técnicos están disponibles las 24 horas del día, todos los días del año, en todas nuestras delegaciones para dar respuesta a las averías en las instalaciones de nuestros clientes. Además, en todo momento, su instalación puede remitir una alarma a nuestro callcenter y a través de él se gestiona el seguimiento.

AUDITORÍA

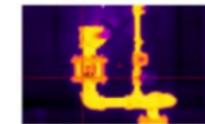
Auditamos sus instalaciones verificando el estado de funcionamiento de los equipos, con las recomendaciones en función del uso al que van destinadas, de sus horas necesarias de mantenimiento o previsión de cambio.

ASESORAMIENTO TÉCNICO Y LEGAL

Ponemos a disposición de nuestros clientes nuestra Oficina Técnica, para hacer un estudio personalizado del funcionamiento de sus instalaciones y ofrecer mejoras desde el punto de vista técnico. Además, prestamos asesoramiento para facilitar el cumplimiento de la normativa vigente.

Y otros servicios como:

- Control electrónico de instalaciones.
- Gestión de Gases Refrigerantes.
- Seguimiento on-line de todas las operaciones de mantenimiento efectuadas en sus instalaciones.
- Cursos de formación y reciclaje para su personal de mantenimiento.



Un servicio mantenimiento ADAPTADO A SUS NECESIDADES

Cada cliente es diferente. Por eso, nuestro servicio de mantenimiento se ajusta a sus necesidades reales con servicios que suponen un valor añadido al mantenimiento tradicional.

Configure su programa de mantenimiento totalmente a medida, eligiendo el tipo de contrato (predictivo, preventivo, correctivo) y añadiendo los servicios que demande su instalación.

Nosotros le ayudamos...





Enfriadora Industrial Amoniaco



Enfriadora Industrial Agua



Central Frigorífica



Enfriadora Industrial Glicol



Unidad Túnel de Congelación

APROALIA, fábrica del Grupo COFRICO, ofrece soluciones a las necesidades de proyectos específicos que requieren de equipos de refrigeración y climatización o mobiliario y estructuras en acero inoxidable fabricados a su medida.

FABRICACIÓN A MEDIDA DE EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN

APROALIA, fabrica equipos de refrigeración comercial e industrial a la medida de cada instalación, así como enfriadores industriales de fluidos térmicos, con usos en procedimientos industriales o climatización de confort.

APROALIA apuesta por el I+D+i en el diseño y la fabricación de aquellos elementos que son claves dentro de una instalación. Con la fabricación propia, aseguramos la fiabilidad de las instalaciones y la simplificación de las operaciones de mantenimiento, a la vez que conseguimos instalaciones de bajo consumo y alto rendimiento.

PRODUCTOS

> Equipos de refrigeración industrial y comercial:

Centrales multicompresores: con compresores de tornillo, con compresores de pistón, scroll o CO2 (subcrítico, transcrito o bombeado).

> Equipos de climatización:

Enfriadoras agua – agua.
Enfriadoras agua – aire.

> Plantas enfriadoras para procesos industriales de glicol o amoniaco.

> Equipos de bombeo.

FABRICACIÓN A MEDIDA EN ACERO INOXIDABLE

Otra de las líneas de producción de APROALIA, se ocupa de la fabricación de mobiliario en acero inoxidable para el sector de la restauración y procesos industriales de hostelería y también estructuras de acero y acero inoxidable para la industria.

La fabricación en acero inoxidable de APROALIA se caracteriza por ser totalmente configurable de acuerdo con las necesidades específicas de cada proyecto. Todos los muebles fabricados son diferentes, no hay un estándar, se construye bajo demanda.

PRODUCTOS

- > Mobiliario y equipamiento para cocinas industriales en restaurantes, hoteles y hospitales.
- > Mobiliario y equipamiento para catering y colectividades.
- > Mobiliario para exposición y conservación en lonjas y mercados.
- > Estructuras para la industria.
- > Equipamiento en acero inoxidable para cámaras de refrigeración.



Serpentín acero inoxidable para acumulador de hielo



Puestos para mercado en acero inoxidable



Mobiliario en acero inoxidable



Lavabo y mesado en acero inoxidable



FABRICACIÓN DE EQUIPOS CON REFRIGERANTES NATURALES

En el Grupo COFRICO contamos con experiencia en instalaciones que utilizan gases refrigerantes naturales como el amoniaco, el CO2 y el glicol, en diferentes sectores: industria alimentaria, logística, hipermercados/supermercados, etc. Realizamos el proyecto, diseño, instalación, mantenimiento y en APROALIA fabricamos los equipos de refrigeración específicos para el proyecto.



Cobertura nacional

SERVICIOS CENTRALES

P.I. Bergondo. C/ Parroquia de Guisamo. Parc. B06.
15165 Bergondo - A Coruña
Tel.: 981 783 430
Fax: 981 783 434
e-mail: cofrico@cofrico.com

DELEGACIONES

ASTURIAS

Tel.: 985 514 150
oviedo@cofrico.com

BARCELONA

Tel.: 934 784 283
barcelona@cofrico.com

BADAJOS

Tel.: 924 101 919
badajoz@cofrico.com

BURELA

Tel.: 982 575 014
burela@cofrico.com

CORDOBA

Tel.: 957 357 244
cordoba@cofrico.com

LEÓN

Tel.: 987 101 414
leon@cofrico.com

LUGO

Tel.: 982 207 021
lugo@cofrico.com

MADRID

Tel.: 916 559 946
madrid@cofrico.com

MÁLAGA

Tel.: 951 103 939
malaga@cofrico.com

SEVILLA

Tel.: 955 124 141
sevilla@cofrico.com

VALLADOLID

Tel.: 983 402 560
valladolid@cofrico.com

VIGO

Tel.: 986 288 141
vigo@cofrico.com

ZARAGOZA

Tel.: 976 902 930
zaragoza@cofrico.com

FILIAL MARRUECOS - COFROID: B.d Rahal elmeskini. Res. Borj elyacote. Imm.B 4eme etage n 10CASABLANCA - e-mail: comex@cofrico.com

CallCenter: 902 24 1 365

servicio 24 h / 365 dias

COFRICO • CLIMA
CLIMATIZACIÓN

COFRICO • FRIO
INDUSTRIAL Y COMERCIAL

COFRICO • MANTENIMIENTO
POST-VENTA Y CONTRATOS MANTENIMIENTO

MHR
MAQUINARIA DE HOSTELERÍA

APROALIA
FABRICA DE EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN



www.cofrico.com